



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Βόλος

20-12-2018

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΕΣ ΕΝΟΤΗΤΕΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ & ΣΠΟΡΑΔΩΝ

ΚΛΙΜΑΚΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ (Κ.Ε.Π.Π.Ε.)

**ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΜΕΡΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ, ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΣΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ  
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΧΑΛΥΒΑ, ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ “ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΑ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε.”, ΠΟΥ  
ΒΡΙΣΚΕΤΑΙ ΣΤΗ Β΄ ΒΙ.Π.Ε. ΒΟΛΟΥ, ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΡΗΓΑ ΦΕΡΑΙΟΥ Ν. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ**

Οι παρακάτω υπογράφωντες υπάλληλοι των Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων :

- [Redacted signature]
- [Redacted signature]
- [Redacted signature]
- [Redacted signature]

μέλη του Κλιμακίου Ελέγχου Ποιότητας Περιβάλλοντος (Κ.Ε.Π.Π.Ε.) Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων, που συγκροτήθηκε με την με αριθμό πρωτ. Οικ. 3034/05-04-2018 (ΑΔΑ : 6ΟΩΔ7ΛΡ – 4ΥΡ) Απόφαση του Περιφερειάρχη Θεσσαλίας, διενεργήσαμε έλεγχο στη βιομηχανία παραγωγής χάλυβα της εταιρείας “ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΑ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε.”, που βρίσκεται στη Β΄ ΒΙ.Π.Ε. Βόλου, του Δ. Ρήγα Φεραίου, στις 27-09-2018 ημέρα Πέμπτη και ώρα 01:00π.μ., προκειμένου να εκτιμηθεί η συμμόρφωση της μονάδας με τις διατάξεις της κείμενης περιβαλλοντικής νομοθεσίας και τους εγκεκριμένους περιβαλλοντικούς όρους που έχουν εκδοθεί από την αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Περιβάλλοντος & Ενέργειας.

**Α. Αδειοδοτήσεις**

1. Η με αρ. πρωτ. 32236/28-06-2016 Απόφαση της Δ/σης Περιβαλλοντικής Αδειοδότησης του Υπουργείου Περιβάλλοντος και Ενέργειας, «Τροποποίηση της υπ’ αρ. πρωτ. Δ/σης ΕΑΡΘ/ΥΠΕΧΩΔΕ : 161397/18.8.09 Απόφασης Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων (Α.Ε.Π.Ο.) για τη λειτουργία των εγκαταστάσεων της βιομηχανίας παραγωγής χάλυβα “ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΑ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε.” που βρίσκεται στη Β΄ ΒΙ.Π.Ε. Βόλου στο Βελεστίνο του Δήμου Ρήγα Φεραίου

του Ν. Μαγνησίας, καθώς και αναδιατύπωση των εγκεκριμένων περιβαλλοντικών όρων αυτής», όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα με τη με αρ. πρωτ. 22593/26-09-2017 όμοιά της.

2. Η με αριθμό πρωτ. 5538/05-10-2012 Άδεια Λειτουργίας εργοστασίου παραγωγής χάλυβα της εταιρείας ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΑ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε., που βρίσκεται στη Β' ΒΙ.ΠΕ. Βόλου, αόριστης διάρκειας, η οποία εκδόθηκε από το Τμήμα Α', της Δ/σης Ανάπτυξης Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων.

### Β. Διαπιστώσεις

Η αυτοψία του Κλιμακίου διενεργήθηκε τη συγκεκριμένη ώρα (1:00π.μ.), ώστε ο κλίβανος τήξης της βιομηχανίας να είναι σε λειτουργία, και διήρκεσε περίπου μιάμιση ώρα, προκειμένου το Κλιμάκιο να παρακολουθήσει έναν πλήρη κύκλο λειτουργίας του κλιβάνου, ο οποίος διαρκεί περίπου 50min [τροφοδοσία κλιβάνου με παλαιοσίδηρο (σκραπ) με τη βοήθεια μεταλλικών καλαθιών, τήξη σκραπ, προσθήκη πρόσθετων υλικών, απόρριψη σκωρίας, απόχυση υγρού μετάλλου σε φούρνο - κάδο]. Επίσης, ο έλεγχος του Κλιμακίου επικεντρώθηκε στο θέμα της τήρησης των εγκεκριμένων περιβαλλοντικών όρων της σχετικής Α.Ε.Π.Ο. ως προς τις αέριες εκπομπές.

Κατά την αυτοψία του Κλιμακίου διαπιστώθηκαν τα ακόλουθα :

Κατά τη διαδικασία φόρτωσης του κλιβάνου τήξης με τα μεταλλικά «καλάθια» χωρητικότητας 50m<sup>3</sup>, με άνοιγμα της οροφής του κλιβάνου τήξης, κατά την τήξη του παλαιοσιδήρου στον ηλεκτρικό κλίβανο, καθώς και κατά την φάση της απόχυσης, διαπιστώθηκε από τα μέλη του κλιμακίου διαφυγή μεγάλων ποσοτήτων καπναερίων (πρωτεύουσες εκπομπές) στο πίσω μέρος του κτιρίου του χαλυβουργείου (όπου βρίσκεται ο κλίβανος), οι οποίες δεν απορροφούνταν από το σύστημα απαγωγής των αερίων αποβλήτων (τέσσερις χοάνες που είναι εγκατεστημένες στη δυτική πλευρά του κτιρίου του χαλυβουργείου από τις οποίες απάγονται προς το σύστημα επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων οι δευτερεύουσες εκπομπές), με αποτέλεσμα να διαφεύγουν στην ατμόσφαιρα, μέσω των ανοιγμάτων του κτιρίου, προκαλώντας ρύπανση και υποβάθμιση του περιβάλλοντος. Επίσης διαπιστώθηκε έντονη δυσοσμία. Ομοίως διαπιστώθηκε διαφυγή καπναερίων και από το φούρνο - κάδο στον οποίο παραμένει ο ρευστός χάλυβας πριν τη διαδικασία της συνεχούς χύτευσης. Η οσμή αυτών των καπναερίων που διαφεύγουν του κλιβάνου τήξης και του φούρνου - κάδου, διαπιστώθηκε από το Κλιμάκιο, ότι προσομοιάζει με την οσμή που υπάρχει πολλές φορές στο πολεοδομικό συγκρότημα του Βόλου τις μεταμεσονύκτιες και τις πρωινές κυρίως ώρες (τις καθημερινές περίπου έως τις 8:00π.μ. και τα σαββατοκύριακα περίπου έως τις 11:00π.μ.).

Στο σημείο αυτό κρίνεται σκόπιμο να γίνει αναφορά στην αλλαγή της παραγωγικής διαδικασίας και κατ' επέκταση στον τρόπο επεξεργασίας των παραγόμενων αερίων αποβλήτων της βιομηχανίας, από το έτος 2000 (αλλαγή κλιβάνου τήξης) έως και σήμερα, όπως προκύπτει από τα στοιχεία του φακέλου της εν λόγω βιομηχανίας που τηρείται στο αρχείο της Δ/σης Ανάπτυξης Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων (αδειοδοτούσα αρχή της συγκεκριμένης δραστηριότητας). Πιο συγκεκριμένα :



Σύμφωνα με την τεχνική περιγραφή, που θεωρήθηκε με την έκδοση της με αρ. πρωτ. 2493/Φ14-1035/21-12-1999 άδειας λειτουργίας (στη συγκεκριμένη άδεια λειτουργίας, μνημονεύεται ως σχετική η με αρ. πρωτ. 64341/19-01-1999 Απόφαση Έγκρισης περιβαλλοντικών όρων του Υπουργείου ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε.) από την τότε Δ/ση Βιομηχανίας Ενέργειας και Τεχνολογίας της Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μαγνησίας, ο υπάρχων ηλεκτρικός κλίβανος τύπου CONTIARC της εταιρείας MANNESMANN DEMAG, που εγκαταστάθηκε και λειτούργησε στα τέλη του έτους 2000, αποτελεί ένα «κλειστό σύστημα». Συγκεκριμένα αναφέρεται ότι : «Η τροφοδοσία με scrap γίνεται με ειδική μεταφορική ταινία το τελευταίο τμήμα της οποίας και συγκεκριμένα το τμήμα που ενώνεται με τον κλίβανο είναι αεροστεγώς κλεισμένο και κατασκευασμένο έτσι ώστε να μην επιτρέπει τη διαφυγή καπναερίων από τον κλίβανο». Αυτό σημαίνει ότι δεν απαιτείται το άνοιγμα της οροφής του για να τροφοδοτηθεί με παλαιοσίδηρο (σκραπ). Στη συνέχεια της ανωτέρω τεχνικής έκθεσης περιγράφεται πώς τα καπναέρια απορροφούνται και οδηγούνται στον ειδικό θάλαμο μετάκαυσης, αφού πρώτα προθερμάνουν τον παλαιοσίδηρο που βρίσκεται πάνω από τον χώρο τήξης του κλιβάνου (fingers).

Επίσης, σύμφωνα με την από 24-09-1998 τεχνική περιγραφή της εταιρείας DECOS IMPIANTI S.P.A. (προμηθεύτρια εταιρεία του συστήματος επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων του χαλυβουργείου), ο όγκος των πρωτευουσών καπναερίων που παράγονται από τον ηλεκτρικό κλίβανο είναι της τάξεως των 30.000Nm<sup>3</sup>/h (αν και στην με αριθμό πρωτ. 161397/18-08-2009 προγενέστερη Α.Ε.Π.Ο. του εργοστασίου, που εκδόθηκε από το Τμήμα Βιομηχανιών, της Δ/σης Ε.Α.Ρ.Θ. του Υπουργείου ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., τα καπναέρια που παράγονται κατά τη διαδικασία τήξης του σκραπ εκτιμώνται σε 60.000Nm<sup>3</sup>/h περίπου). Στην ίδια τεχνική περιγραφή μνημονεύεται ότι τα πρωτογενή καπναέρια του κλιβάνου θα υφίστανται επεξεργασία (μετάκαυση) περνώντας μέσα από θάλαμο μετάκαυσης (combustion chamber).

Όπως λοιπόν γίνεται κατανοητό από τα παραπάνω αναφερόμενα, το συγκεκριμένο σύστημα κλιβάνου τήξης – απαγωγής και επεξεργασίας πρωτευουσών εκπομπών (καπναέρια που παράγονται στον κλίβανο τήξης) είχε σχεδιαστεί και αδειοδοτηθεί ως ένα κλειστό σύστημα, το οποίο διασφάλιζε την πλήρη απορρόφηση και επεξεργασία των παραγόμενων αερίων αποβλήτων (απορρόφηση των καπναερίων – θάλαμος μετάκαυσης – σύστημα σακκόφιλτρων).

Το 2001, στο με αρ. πρωτ. 58753/24-09-2001 έγγραφο του Τμήματος Βιομηχανιών, της Δ/σης Ε.Α.Ρ.Θ., του Υπουργείου ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., το οποίο απαντά σε σχετικό ερώτημα του Τμήματος Περιβάλλοντος και της Δ/σης Βιομηχανίας της πρώην Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης Μαγνησίας, αναφέρεται ότι με τον μηχανολογικό εκσυγχρονισμό της συγκεκριμένης μονάδας, που αφορά κυρίως στην αλλαγή του τρόπου φόρτωσης του φούρνου τήξης και στην εγκατάσταση σακκόφιλτρων στην οροφή του κτιρίου του φούρνου, δεν επέρχονται ουσιαστικές διαφοροποιήσεις στο περιβάλλον και ως εκ τούτου εξακολουθούν να ισχύουν οι ήδη εγκεκριμένοι περιβαλλοντικοί όροι (Απόφαση με αρ. πρωτ. 64341/19-01-1999 του Υπουργείου ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε.). Από τον έλεγχο του φακέλου που τηρείται στην αδειοδοτούσα αρχή (Δ/ση



Ανάπτυξης Π.Ε Μαγνησίας & Σποράδων), στην τεχνική περιγραφή που θεωρήθηκε με την έκδοση της με αρ. πρωτ. 970/Φ14-1035/07-06-2002 άδειας λειτουργίας αναφέρεται απλά και περιγραφικά η αλλαγή στον τρόπο φόρτωσης του κλιβάνου, χωρίς να συνοδεύεται από τεχνική μελέτη των εταιρειών κατασκευής τόσο του κλιβάνου (MANNESMANN DEMAG), όσο και του συστήματος επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων (DECOS IMPIANTI S.P.A.), ότι με το νέο τρόπο φόρτωσης του κλιβάνου (με μεταλλικά καλάθια με άνοιγμα της οροφής του κλιβάνου), εξακολουθεί ο κλίβανος να αποτελεί «κλειστό σύστημα» και ότι στο σύστημα απαγωγής και επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων οδηγείται το σύνολο των παραγόμενων, στον κλίβανο τήξης, αερίων αποβλήτων.

Επιπρόσθετα, πρέπει να τονιστεί ότι από τον έλεγχο του φακέλου της μονάδας που τηρείται στο αρχείο της Δ/σης Ανάπτυξης Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων (άδειες λειτουργίας και προγενέστερες μελέτες περιβαλλοντικών επιπτώσεων), καθώς και από την (73) σχετική μελέτη περιβάλλοντος της με αρ. πρωτ. 32236/28-06-2016 Α.Ε.Π.Ο. δε φαίνεται πουθενά η σύσταση των αερίων αποβλήτων που παράγονται κατά τη λειτουργία της μονάδας (κλίβανος τήξης / φάση μεταλλουργίας / φούρνος – κάδος). Στην (73) σχετική μελέτη περιβάλλοντος της με αρ. πρωτ. 32236/28-06-2016 Α.Ε.Π.Ο. η μοναδική χημική αντίδραση που υπάρχει στο κείμενο αφορά στο πώς το μονοξειδίο του άνθρακα, με περίσσεια οξυγόνου, μετατρέπεται σε διοξείδιο του άνθρακα.

Στην παρούσα φάση, σύμφωνα με τη με αρ. πρωτ. 32236/28-06-2016 Απόφαση της Δ/σης Περιβαλλοντικής Αδειοδότησης του Υπουργείου Περιβάλλοντος και Ενέργειας, «Τροποποίηση της υπ' αρ. πρωτ. Δ/σης ΕΑΡΘ/ΥΠΕΧΩΔΕ : 161397/18.8.09 Απόφασης Έγκρισης Περιβαλλοντικών Όρων (Α.Ε.Π.Ο.) για τη λειτουργία των εγκαταστάσεων της βιομηχανίας παραγωγής χάλυβα "ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΑ ΕΛΛΑΔΟΣ Α.Ε." που βρίσκεται στη Β' ΒΙ.ΠΕ. Βόλου στο Βελεστίνο του Δήμου Ρήγα Φεραίου του Ν. Μαγνησίας, καθώς και αναδιατύπωση των εγκεκριμένων περιβαλλοντικών όρων αυτής», όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα με τη με αρ. πρωτ. 22593/26-09-2017 όμοιά της, για τα αέρια απόβλητα της συγκεκριμένης μονάδας προβλέπονται τα ακόλουθα:

- Ο όρος 4.2.2 της Α.Ε.Π.Ο. επιβάλλει οι πρωτεύουσες εκπομπές του κλιβάνου τήξης να συλλέγονται τουλάχιστον κατά 98% σε διάταξη διπλής οπής.
- Ο όρος 4.2.3 προβλέπει οι δευτερεύουσες εκπομπές να συλλέγονται μέσω καλύπτρας (canopy hood).
- Στον όρο 4.2.4 αναφέρεται ότι τα απαέρια του κλιβάνου τήξης υφίστανται επεξεργασία για κατακράτηση των αιωρούμενων σωματιδίων σε ποσοστό άνω του 99% σε σύστημα που περιλαμβάνει μεταξύ άλλων : «μετάκαυση εντός του κλιβάνου τήξης, με αυξημένη χρήση οξυγόνου και φυσικού αερίου». Ωστόσο, από τα σχετικά έγγραφα – μελέτες – τεχνικές περιγραφές που κατέθεσε η ιδιοκτήτρια εταιρεία στην αρμόδια περιβαλλοντική Αρχή, τα οποία ζητήθηκαν με το από 16-10-2018 έγγραφο του Κ.Ε.Π.ΠΕ. Π.Ε. Μαγνησίας & Σποράδων, δεν προκύπτει η αποδοτικότητα και η επάρκεια της επεξεργασίας των καπναερίων του ηλεκτρικού κλιβάνου με τη

μετάκαυση τους εντός αυτού και με την κατάργηση του θαλάμου μετάκαυσης (combustion chamber). Επιπρόσθετα, η ιδιοκτήτρια εταιρεία δεν κατέθεσε ούτε στην αδειοδοτούσα αρχή της δραστηριότητας, αίτηση με αντίστοιχες μελέτες τεκμηρίωσης για τροποποίηση της άδειας λειτουργίας της μονάδας λόγω της σοβαρής αλλαγής του τρόπου επεξεργασίας των καπναερίων του κλιβάνου, τόσο με την κατάργηση του θαλάμου μετάκαυσης, όσο και με άλλες αλλαγές που αφορούν στην επεξεργασία των καπναερίων όπως π.χ. προσθήκη ενεργού άνθρακα στα καπναέρια κ.λπ..

- Στον όρο 4.2.5 αναφέρεται ότι τα απαέρια του κλιβάνου κατά τις φάσεις της τήξης και της απόχυσης θα πρέπει να οδηγούνται στο παραπάνω αναφερόμενο σύστημα επεξεργασίας αερίων αποβλήτων, αποκλειόμενης της διαφυγής τους στο περιβάλλον, πράγμα το οποίο δε διαπιστώθηκε κατά την αυτοψία του κλιμακίου.

### **Γ. Προτάσεις**

α) Να κατατεθούν στο Κλιμάκιο, από τους υπεύθυνους της βιομηχανίας, τα ακόλουθα :

1. Εγκεκριμένη, από την αρμόδια περιβαλλοντική Αρχή, Μελέτη Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων (Μ.Π.Ε.) στην οποία θα αναφέρονται με σαφήνεια και ακρίβεια, σύμφωνα με τη συγκεκριμένη παραγωγική διαδικασία, τα απόβλητα που παράγονται κατά τη λειτουργία της μονάδας (αέρια, υγρά, στερεά), οι ποσότητες και η σύστασή τους, καθώς και τα τεχνικά έργα και μέτρα αντιρρύπανσης που λαμβάνονται για την ελαχιστοποίηση των επιπτώσεων στο περιβάλλον, συνοδευόμενη από τις αντίστοιχες τεχνικές μελέτες απόδοσης και αποτελεσματικότητας των συστημάτων αντιρρύπανσης.
2. Θεωρημένη Τεχνική Μελέτη (από το φάκελο της θεωρημένης Μ.Π.Ε.) με την οποία να τεκμηριώνεται ότι μπορεί να επιτευχθεί αποτελεσματική μετάκαυση των παραγόμενων αερίων αποβλήτων εντός του κλιβάνου τήξης, δεδομένου ότι έχει πλέον καταργηθεί ο θάλαμος μετάκαυσης.
3. Θεωρημένη Τεχνική Μελέτη (από το φάκελο της θεωρημένης Μ.Π.Ε.) σχετική με την επάρκεια και την αποτελεσματικότητα του συστήματος απορρόφησης – απαγωγής των παραγόμενων αερίων αποβλήτων (πρωτεύουσες και δευτερεύουσες εκπομπές, καθώς και αέρια απόβλητα του φούρνου – κάδου) προς το σύστημα επεξεργασίας αυτών.
4. Θεωρημένη Τεχνική Μελέτη (από το φάκελο της θεωρημένης Μ.Π.Ε.) που αφορά στη λειτουργία του πύργου καταιονισμού για την ψύξη των αερίων αποβλήτων, δεδομένου ότι από τον έλεγχο των τεχνικών μελετών – εγγράφων του φακέλου της μονάδας υπάρχουν ασάφειες σχετικά με τη λειτουργία του [δεν είναι σαφές εάν ο πύργος καταιονισμού φέρει στο κέντρο του θάλαμο κατακάθισης σκόνης (η οποία θα έπρεπε να απομακρύνεται ως επικίνδυνο απόβλητο όπως η σκόνη





των σακκόφιλτρων), υπάρχουν ασάφειες ως προς την ποσότητα του νερού που εξατμίζεται κατά την ψύξη των αερίων αποβλήτων ( $20\text{m}^3/\text{h}$  ή  $30\text{m}^3/\text{h}$ ) κ.λπ.].

5. Τεχνικές Μελέτες των εταιρειών κατασκευής του κλιβάνου (MANNESMANN DEMAG), και του συστήματος επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων (DECOS IMPIANTI S.P.A.), σχετικές με τις τροποποιήσεις που έχουν επέλθει από το 2000 έως και σήμερα στον κλίβανο τήξης και στο σύστημα επεξεργασίας των αερίων αποβλήτων.

6. Θεωρημένη Τεχνική Μελέτη (από το φάκελο της θεωρημένης Μ.Π.Ε.) σχετική με την προσθήκη Ενεργού Άνθρακα, για την επεξεργασία των αερίων αποβλήτων και την αποτελεσματικότητά της.

β) Το παρόν Πρακτικό να διαβιβαστεί στην αρμόδια, για την περιβαλλοντική αδειοδότηση της συγκεκριμένης βιομηχανίας, Αρχή (Υπουργείο Περιβάλλοντος & Ενέργειας) προκειμένου να λάβει γνώση επί των διαπιστώσεων του Κλιμακίου και να διαβιβάσει στο Κλιμάκιο, εφόσον υπάρχουν στο φάκελο της θεωρημένης Μ.Π.Ε., αντίγραφα των (α1) έως και (α6) παραπάνω αναφερόμενων στοιχείων.

γ) Να πραγματοποιηθούν άμεσα, από διαπιστευμένο φορέα, μετρήσεις διοξινών – φουρανίων, βαρέων μετάλλων, πτητικών οργανικών ενώσεων και λοιπών αερίων ρύπων ( $\text{CO}$ ,  $\text{CO}_2$ ,  $\text{NO}_x$ ,  $\text{O}_3$ ,  $\text{PM}_{10}$ ,  $\text{SO}_2$ ,  $\text{C}_6\text{H}_6$ ,  $\text{Pb}$ ) παρουσία των μελών του Κ.Ε.Π.Π.Ε., εντός του κτιρίου του χαλυβουργείου, στην έξοδο του συστήματος αποκονίωσης και σε ενδεδειγμένες θέσεις προκειμένου να εκτιμηθεί η συμβολή της συγκεκριμένης βιομηχανικής μονάδας στην ποιότητα του ατμοσφαιρικού περιβάλλοντος του πλησιέστερου οικισμού (Αγ. Γεώργιος Φερών) και του πολεοδομικού συγκροτήματος του Βόλου (Κ.Υ.Α. 14122/549/Ε.103/2011 – Φ.Ε.Κ. 488/Β/30-03-2011 και Κ.Υ.Α. Η.Π. 22306/1075/Ε103/2007 – Φ.Ε.Κ. 920/Β/08-06-2007).

Τα Μέλη του Κ.Ε.Π.Π.Ε.

